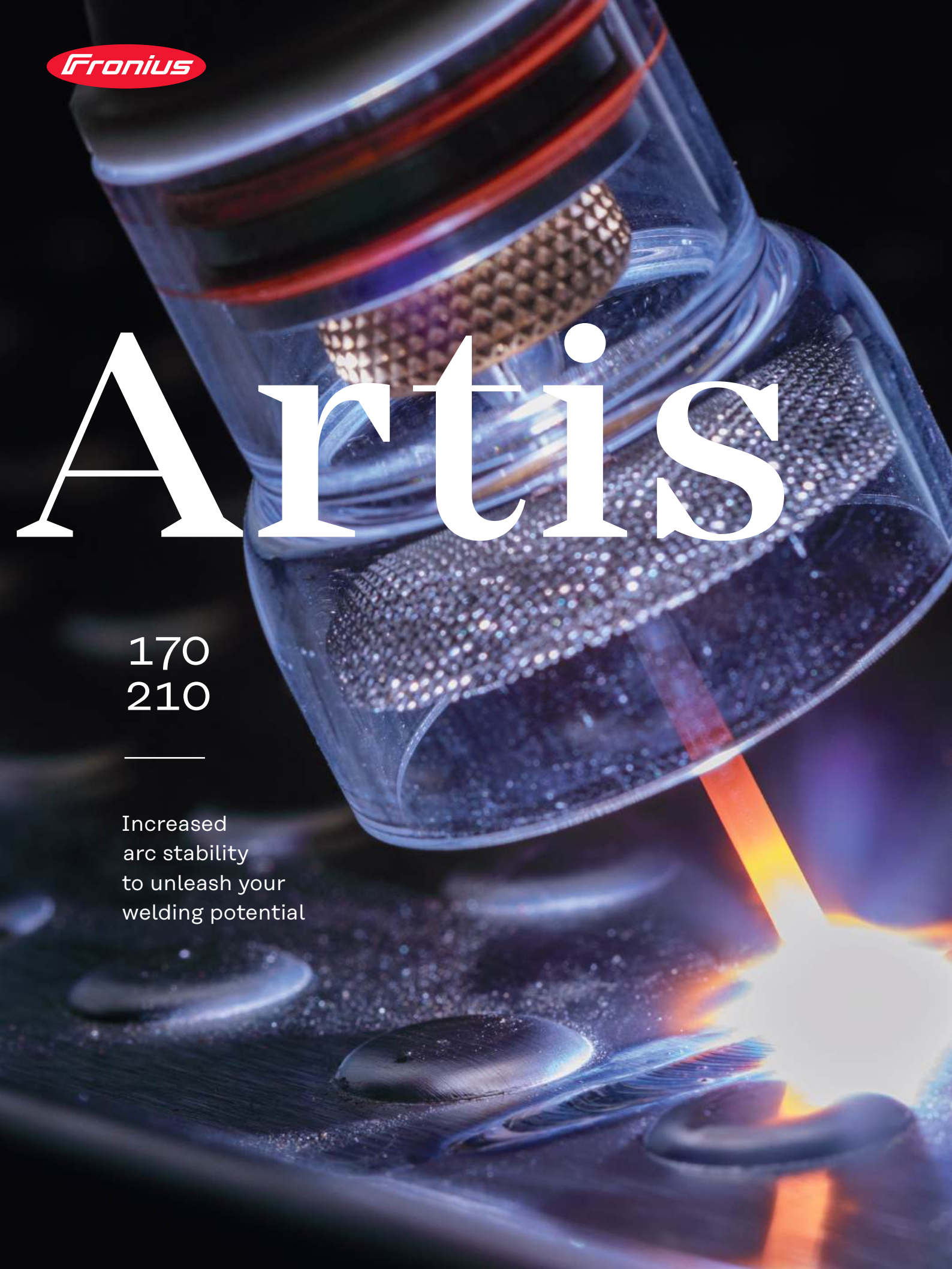




Artis

170
210

Increased
arc stability
to unleash your
welding potential



Uw hand- vaardigheid,

onze technologie

Het wordt beschouwd
als de ultieme discipline
in de laswereld:
TIG-lassen (Tungsten
Inert Gas). Binnen
deze discipline spelen
handigheid en ervaring
een evengrote rol.

Bij TIG-lassen moeten
de lasnaden zowel in
visueel als kwalitatief
opzicht aan de hoogste
eisen voldoen.

Om ervoor te zorgen dat u zich volledig op uw TIG-lastaken kunt concentreren, ondersteunen wij u met de benodigde technologie: onze compacte Artis-170/210-productfamilie biedt een breed scala aan functies waarmee u uw volledige laspotentieel kunt benutten.





Hoogste kwaliteit, bij elke lasnaad

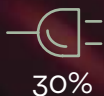
Bij TIG-lassen ligt de focus volledig op het aanbrengen van een hoogwaardige lasnaad. Om dat te bereiken is een continu stabiele lichtboog net zo wenselijk als een breed scala aan functies voor het lasapparaat.

De Artis-apparaten van generatie 170/210 brengt beide samen in een compact en robuust ontwerp: ondanks het handzame ontwerp en een gewicht van minder dan tien kilo, beschikken deze apparaten over alle belangrijke instelmogelijkheden die normaal gesproken alleen bij de grotere, professionele TIG-apparaten te vinden zijn. We hebben er vooral voor gezorgd dat het lasapparaat optimaal gebruik maakt van deingangsspanning. Dit maakt de Artis niet alleen energiezuinig, maar ook uiterst betrouwbaar en productief, waardoor u uiteindelijk met meer plezier uw lastaken uitvoert!

Efficiënter TIG-lassen

40%

Inschakelduur van
40% bij maximaal
uitvoervermogen



30%

Netspanningstolerantie
van 30% bij maximaal
uitgangsvermogen



96 V - 265 V
Netspanningsvoorziening

Vier minuten lassen zonder pauze,
bij 170 of 210 ampère afhankelijk
van model

Een enorm voordeel, vooral bij slecht gezeekerde
elektriciteitsnetten: de invertertechnologie
kan spanningschommelingen of onvoldoende
ingangsspanning optimaal compenseren zodat altijd
het maximale uitvoervermogen wordt geleverd.

De hoge bandbreedte van de voeding maakt
de Artis 170/210 compatibel met vrijwel alle
elektriciteitsnetten in de wereld.

De hoogtepunten



9,8 kg

IP23-beschermings-
klasse

Multivoltage

TIG-lastoorts
optioneel met led



- Update mogelijk via USB
- Geschikt voor generatorgebruik
- Bijpassende voetafstandsbedieningen in het assortiment
- Hoogfrequent ontsteking
- Inschakelduur van 40% bij maximaal uitvoervermogen

Hightech

bij elke lasnaad



Intelligent lassen

De digitale resonante intelligentie reageert optimaal op spannings-schommelingen en zorgt zo voor een compromisloos stabiele lichtboog.



Energiezuinig, robuust en betrouwbaar

Standaard stoffilter

We rusten onze apparaten met een herbruikbaar stof-/vuilfilter uit, zodat de vermogenscomponenten in de apparaten niet vervuild raken.



FPP – Fronius Power Plug

Met behulp van een waterdichte, vergrendelbare apparaatconnector aan de achterkant van het lasapparaat kan de netkabel/stekker eenvoudig en snel worden verwisseld - afhankelijk van de plaats van gebruik.



TMC – TIG Multi Connector

De uniforme aansluiting voor randapparatuur zoals lastoortsen met speciale functies (Up/Down, potentiometer) of afstandsbedieningen levert de gebruiker productoverschrijdende voordelen op.



Robuust, licht en functioneel

De functiedrager is het centrale element in het structurele ontwerp van het lasapparaat. Deze houdt alle componenten op hun plaats. Net als de behuizing is de functiedrager gemaakt van duurzaam kunststof en ver boven de norm getest op mechanische belasting. Dit garandeert maximale robuustheid en een laag gewicht.



Voor intuïtief en veilig werken

Geavanceerd bedieningsconcept

De Artis zit tjokvol
technologie, maar
maakt desondanks
indruk met
zijn praktische
bedieningsconcept
met eenvoudige
draai- en drukknop
en duidelijke,
verlichte
functieweergave.

Uw laspotentieel
optimaal
benutten

Dankzij de geavanceerde technologie in de Artis bent u altijd verzekerd van een stabiele lichtboog, zelfs bij spanningsschommelingen, zodat u zich volledig op het laswerk kunt concentreren.



Eenvoudige en
intuïtieve bediening

voor het snel instellen
van de parameters

Optimaal
beschermd

doordat het bedieningsgedeelte
naar achteren is verplaatst

1

Draai- en drukknop

voor het instellen van de belangrijkste lasparameters op de functiecurve

2

Gastestknop

voor het controleren van de gasstroom en het spoelen van het slangenpakket na een langere periode van stilstand



3

Insteltoets lasproces

2-takt-, 4-takt- en elektrodelasmodus

4

Statusweergave lasproces

voor 2-takt-, 4-takt- en elektrodelasmodus

5

Individueel instelbaar

talrijke instelmogelijkheden in het achtergrondmenu



Voor vandaag, morgen en overmorgen

De toekomst in uw handen





400V-overspannings- beveiling

Deze voorkomt schade als het apparaat op een te hoge spanning wordt aangesloten.

PFC – Power Factor Correction

Deze zorgt voor een sinusvormige stroomopname waardoor effectief gebruik wordt gemaakt van het beschikbare vermogen: er wordt slechts zoveel stroom van het elektriciteitsnet afgenomen als nodig is. Dit bespaart energie, maakt het mogelijk om langere netvoedingskabels te gebruiken, maakt de apparaten geschikter voor gebruik in combinatie met generatoren en zorgt voor hogere lasstromen - zonder dat de automatische zekering wordt geactiveerd.

Time Shutdown/ stand-bymodus

Na een bepaalde tijd wordt het vermogensfasedeel uitgeschakeld. Het apparaat wordt naar de stand-bymodus geschakeld om het energieverbruik tijdens deze periode tot een minimum te beperken.

Lagere vermogens- opname

Dankzij een verbeterd ontwerp van het vermogensdeel en de Power Factor Correction-technologie kan de Artis 170/210 toe met tot 40% minder ingangsvermogen dan vergelijkbare apparaten van de concurrentie - en dit met hetzelfde uitgangsvermogen.



Gasvoorstroom-/ gasnastroomtijd automatisch en handmatig

Het lasapparaat dat meedenkt: Afhankelijk van de ingestelde lasstroom berekent de Artis automatisch de duur van de optimale gasnastroomtijd. Dit verbetert de gasbescherming van het lasnaadeinde en de wolframelektrode.

Trigger Mode OFF: automatische uitschakeling

Zodra de lasprocedure is beëindigd, wordt de lasstroom na een gerichte verandering van de lichtbooglengte automatisch uitgeschakeld.

TAC-functie bespaart tot wel 50% van de tijd bij het hechten van werkstukken

Het smeltbad wordt door middel van pulsstromen in trilling gebracht. Dit vergemakkelijkt het hechten van onderdelen en verkort de hechtijd. Op de hechtpunten bevinden zich weinig tot geen aanloopkleuren.

Functiecurve PTD – Puls/ TAC-display

Hiermee kunt u op het bedieningspaneel de functiecurve met twee extra parameters 'Pulse' en 'TAC' uitbreiden.

TIG-pulsfunctie: lassen, zelfs bij dunne plaatdiktes

Pulslassen wordt vooral toegepast op moeilijk bereikbare plekken of bij bijzonder dunne materialen. Het instelbereik voor de pulsen bedraagt 1 Hz tot 990 Hz.

Touch HF-ontsteking

Als bijvoorbeeld de beperkte toegankelijkheid van het product het gebruik van lastoortsen zonder lastoortsschakelaar vereist, is Touch HF-ontsteking vereist: De machine detecteert wanneer het werkstuk wordt aangeraakt en ontsteekt de lichtboog - na een bepaalde tijd - precies op het gewenste punt.



TIG-lastoortsen met verschillende bedieningsopties

Afhankelijk van uw eisen zijn onze TIG-lastoortsen verkrijgbaar met standaardfunctie, Up/Down-functie, Long Trigger of potentiometer.

Punt- en intervallassen: terugkerende lasverbindingen

Met de puntlasmodus kunnen laspunten op gelijke intervallen worden ingesteld. Met de vrij instelbare intervalpauzetijd kunnen deze ook als intervallassen worden voortgezet.



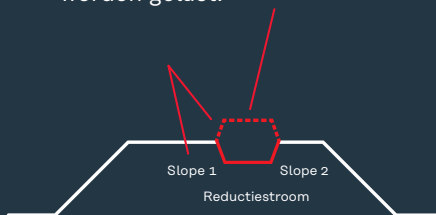
De TIG-

lasfuncties

Reductie- stroom I₂

De reductiestroom wordt alleen gebruikt voor TIG-4-takt-lassen. Hiermee kan de lasser tijdens het lasproces de hoofdstroom naar behoefte verhogen of verlagen.

- Als tijdens het lassen het toevoegmateriaal moet worden gewisseld, kan voor de reductiestroom een Slope-tijd worden ingesteld.
- De reductiestroom kan op maximaal 200% van de hoofdstroom worden ingesteld, bijvoorbeeld als over een hechtptunt moet worden gelast.



Afhankelijk van de ingestelde reductiestroom kan een Up Slope of Down Slope worden gebruikt.

Reductiestroom tot 200% van de hoofdstroom.





De elektrode-

lasfuncties

Elektrodepulslassen

De elektrode-pulsmodus maakt betere laseigenschappen in moeilijke posities en een grotere spleetoverbrugbaarheid mogelijk. Bij uitstek geschikt voor verticaal opgaand lassen.

HotStart-functie bij ontsteken van lichtboog

Om de elektrode gemakkelijker te kunnen ontsteken, wordt de stroom tijdens de ontsteking op het lasapparaat gedurende een fractie van een seconde verhoogd.

CEL-elektroden

Optimale karakteristiek voor het lassen van CEL-elektroden. Hiervoor is een hogere openspanning of hoger ontstekingsvermogen vereist.

Dynamiek

Als u basische elektroden met een grove druppelvormige materiaalovergang onder lage stroom (onderbelasting) last, bestaat het risico van vastplakken. Om dit uit te sluiten, wordt er een fractie van een seconde meer stroom geleverd vlak voordat het vastplakken optreedt. De elektrode brandt zich vrij en vastplakken wordt voorkomen.

Anti-Stick

Als er kortsluiting ontstaat (vastplakken van de elektrode tijdens het elektrodelassen), wordt de lasstroom onderbroken. Dit voorkomt uitgloeien van de elektrode en grovere lasnaadfouten.

Perfekte ontsteking

- Plakt niet vast
- Lichtboog wordt niet onderbroken



Elektrodepulslassen

Door het fijn geschubde lasnaadbeeld is de elektrode-pulsmodus ook geschikt voor zichtbare naden.



Technische specificaties

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT*/B Artis 170/XT*/NP	
Netspanning U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netspanningstolerantie	-30% / +15%	-20% / +15%	-30% / +15%
Lichtnetfrequentie	50/60 Hz		
Netafzekering (traag gezekerd)	16 A	20 A	16 A
Maximaal primair vermogen (100% D. C.)	2,7 kVA (140 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99		
Lasroom TIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40% ID	170 A	140 A	170 A
60% ID	155 A	120 A	155 A
100% ID	140 A	100 A	140 A
Lasroom elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40% ID	150 A	100 A	150 A
60% ID	120 A	90 A	120 A
100% ID	110 A	80 A	110 A
Nullastspanning (puls) TIG	35 V		
Nullastspanning (puls) elektrode	97 V		
Uitgangsspanningbereik TIG	10,4–16,8 V		
Uitgangsspanningbereik elektrode	20,4–26,0 V		
Beschermingsklasse	IP 23		
Afmetingen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Goedkeuringskenmerk	CE	CE/CSA	
Veiligheidssymbolen	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT*/B Artis 210/XT*/NP	
Netspanning U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Netspanningstolerantie	-30% / +15%	-20% / +15%	-30% / +15%
Lichtnetfrequentie	50/60 Hz		
Netbeveiliging (traag gezekerd)	16 A	20 A	16 A
Maximaal primair vermogen (100% ID)	3,1 kVA (160 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99		
Lasroom TIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40% ID	210 A	170 A	210 A
60% ID	185 A	130 A	185 A
100% ID	160 A	100 A	160 A
Lasroom elektrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40% ID	180 A	120 A	180 A
60% ID	150 A	100 A	150 A
100% ID	120 A	90 A	120 A
Openspanning (puls) TIG	35 V		
Openspanning (puls) elektrode	97 V		
Uitgangsspanningbereik TIG	10,4–18,4 V		
Uitgangsspanningbereik elektrode	20,4–27,2 V		
Beschermingsklasse	IP 23		
Afmetingen l x b x h	435 x 160 x 310 mm		
Gewicht	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Goedkeuringskenmerk	CE	CE/CSA	
Veiligheidssymbolen	S		

*XT voorheen MV (Multivoltage)

Garantie-activering

Uw lasapparaat

Profiteer van onze Fronius-fabrieksgarantie van 3 jaar.
Meer informatie: <https://warranty.fronius.com/>



Meer informatie

over de Artis 170/210 vindt u hier:
<https://www.fronius.com/artis>



Unleash your welding potential



Het laspotentieel van onze klanten stimuleren: Dat is onze missie. Als innovatieleider op het gebied van boogglassen en wereldmarktleider op het gebied van robotlassen creëren we zowel geavanceerde als winstgevende lasoplossingen, geïnspireerd door onze duurzame mentaliteit. Met onze klanten hebben we vaak langdurige relaties. We kennen hun uitdagingen en perspectieven en staan dicht bij de klant door wereldwijde service op locatie. We luisteren, begrijpen en vormen zo de denkwijze van de lasindustrie. Onze kracht ligt in het combineren van de kennis van onze klanten met onze expertise om hun volledige laspotentieel te benutten.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com