



Trans Steel

3500

4000 Pulse

5000

5000 Pulse

Infinite applications
to unleash your
welding potential

Efficiënt produceren en
een breed scala aan toepassingen

Onbeperkte gebruiksmoge- lijkheden

Met bijna 170 geoptimaliseerde synergische lijnen heeft de TransSteel serie de karakteristieken waar de sector van de zware staalbouw om vraagt.

Toch blijft de krachtbron veelzijdig: de TransSteel versies met de pulsfunctie maken het gebruik van Aluminium en Roestvaststaal kinderspel. Men kan profiteren van deze verscheidenheid aan materialen, omdat ze slechts één apparaat nodig hebben voor een breed scala aan toepassingen. De onderliggende filosofie - blijf op de hoogte. Het functiespectrum van de TransSteel is daarom bewust teruggebracht tot het essentiële op alle gebieden volgens het motto - zo veel als nodig is, met het best mogelijke overzicht en gebruiksgemak.



TransSteel – Uw voordelen



40%
inschakelduur

Vier minuten continu lassen bij maximaal uitgangsvermogen, met andere woorden, een minuut meer productieve output in vergelijking met het gemiddelde in dit vermogensbereik.



168
karakteristieken

- Staal, CrNi, AlMg, AlSi, Metal Cored, Rutil FCW, Basic FCW, Self-shielded lasdraden
- 0.8 – 1.6mm draaddiameter.
- Acht verschillende gasmengsels.



Klaar om te lassen
in drie stappen

Het intuïtieve bedieningsconcept stelt lassers in staat om direct aan het werk te gaan - er is geen voorkennis van het apparaat nodig. Alle essentiële lasparameters kunnen op het frontpaneel worden bekeken en aangepast. De enige parameters die voor het begin van het lassen moeten worden geselecteerd, zijn het gas, de draaddiameter en de materiaaldikte.



70% less nabewerking,
30% efficiënter werken

Met de pulsfunctie kan de moeilijk te beheersen en spatgevoelige overgangsboog worden omzeild en door minder spatvorming wordt nabewerking tot wel 70 procent verminderd. In vergelijking met de standaard boog, kunnen tot 30% hogere lassnelheden worden bereikt met de pulserende boog, vooral in aluminium en CrNi-toepassingen.

Zie voor meer informatie
www.fronius.com/TransSteel



De TransSteel serie



TransSteel
3500



TransSteel
4000 Pulse



TransSteel
5000



TransSteel
5000 Pulse



Koel Unit FK 5000

De koelunit wordt standaard gevuld met FCL10-koelvloeistof en is uitgerust met een koelvloeistoffilter (en een flow-/temperatuursensor als optie).



Onderdelen box

Geschikt voor alle apparaten uit de TransSteel-serie.



Tu car 4 Onderstel,

Is geschikt voor alle apparaten met gescheiden draadaanvoerunit uit de TransSteel-serie.



VR 5000 Remote

Een 4-rols aangedreven draadaanvoerunit met optionele bedienpanelen voor puls- of standaard toepassingen welke perfect is aangepast aan het systeem.

Functies	TransSteel 3500	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 5000	TransSteel 5000 Pulse
Pulse		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Data documentatie	✓	✓	✓	✓
Primaire spanning	3-fase	3-fase	3-fase	3-fase
Koeling	watergekoeld / gasgekoeld	watergekoeld / gasgekoeld	watergekoeld / gasgekoeld	watergekoeld / gasgekoeld
Draadaanvoer	4R	4R	4R	4R
Easy Jobs	5	5	5	5

Display vergrendeling

Door het invoeren van een bepaalde knop-combinatie wordt het TransSteel-bedieningspaneel vergrendeld. Onbedoelde wijzigingen van de lasparameters zijn daarmee uitgesloten. Een optionele sleutelvergrendelingsschakelaar is ook beschikbaar voor alle bedieningspanelen in de TransSteel-serie (met uitzondering van TransSteel 2200c & 2700c).

Easy Jobs

Om snel en eenvoudig repetitieve lastaken uit te voeren, kunnen vijf sets van lasparameters worden opgeslagen – de zogenaamde easy-jobs. De vereiste lasparameters kunnen dan met een druk op de knop worden opgeroepen.



De MIG/MAG

las functies



Puls lassen gecontroleerd en snel

De nieuwe TransSteel 4000 Pulse en TransSteel 5000 Pulse markeren de komst van de gepulseerde boog in de TransSteel serie. Gecontroleerd lassen in het overgangsgedrag samen met optimale lasbaarheid bij het werken met aluminium maken nu deel uit van het basispakket.

SynchroPulse schubtekening voor aluminiumlegeringen

De optie "SynchroPulse" wordt aanbevolen voor het lassen van aluminiumlegeringen wanneer een schubtekening gewenst is. Dit effect wordt bereikt door het lassen op twee verschillende vermogens binnen een synergische lijn.



SynchroPulse werkt in standard synergic en pulse synergic mode – Uitsluitend op de TransSteel 4000 en 5000 pulse.



Spot - en interval lassen met minder materiaalvervorming

De spot-modus maakt het mogelijk om puntlassen te creëren gecombineerd met een intervaltijd. Omdat u volledig flexibel bent in de pauzetijd tussen de intervallen, is puntlassen ideaal voor het hechten van werkstukken. Interval lassen geeft niet alleen een mooi lasnaadbeeld, maar door de geringe warmte-inbreng blijft bij het werken met dunne platen ook de mogelijke materiaalvervorming beperkt.

Special 4-takt modus voor een stabielere boog

De "Special 4-taktmodus" is bijzonder geschikt voor het lassen in het hogere vermogensbereik. In de special 4-taktmodus, begint het lassen met een lager vermogen, waardoor de boog gemakkelijker stabiliseert.



Steel Transfer technology

Steel is het universele karakter en is breed inzetbaar.

Steel Root is een special ontwikkeld karakter voor doorlassingen en stapelwerk. Het wordt gekenmerkt door een groot spleet overbruggend vermogen.

Steel Dynamic is een karakter met een harde en geconcentreerde boog, wat resulteert in hogere voortloopsnelheden met meer inbranding.

PCS (Pulse Controlled Spray Arc) karakter is een combinatieboog van puls- en sproei-boog lassen - het resultaat is een diepe penetratie met minimale spatvorming.



Correcties tijdens lassen

De booglengtecorrectie en de dynamic/puls correctie lasparameters kunnen gebruikt worden om het lasresultaat te optimaliseren.

Puls correctie

Om de druppelenergie tijdens pulslassen te beïnvloeden

- Lagere druppelafsplitskracht
- Neutrale druppelafsplitskracht
- Hogere druppelafsplitskracht

Dynamik

Om de dynamiek tijdens de druppelafspitting bij kortsluiting te beïnvloeden

- Hard, stabiele boog
- Neutrale boog
- Zacht, weinig spetters

Booglengte correctie

Om de booglengte aan te passen

- Kortere boog, lagere spanning
- Neutrale boog
- Langere boog, hogere spanning



Duurzaam lassen

Eén apparaat, alle MIG/MAG-lastoepassingen

Toekomstbestendig en betrouwbaar, dat is TransSteel Synergic, zowel tijdens het lassen als gedurende de hele levenscyclus. De ca. 170 geoptimaliseerde karakteristieken maken een onbeperkt aantal MIG/MAG-toepassingen met de meest uiteenlopende materialen mogelijk. En laten we de lange levensduur en repareerbaarheid niet vergeten. Dat spaart veel resources, ook in de vorm van (reserve) onderdelen. TransSteel Synergic: de duurzame investering zonder compromissen.

Efficiëntie

De TransSteelserie heeft een rendement van tenminste 85% over het hele bereik, wat betekent dat het grootste deel van het vermogen dat aan het net wordt onttrokken, zonder verlies wordt omgezet in energie voor de vlamboog.

Inverter technologie

De invertertechnologie verlaagt het stroomverbruik en genereert tegelijkertijd hetzelfde uitgangsvermogen, waardoor de energiekosten dalen.



Las data



Documentatie

De documentatie van lasgegevens is essentieel, vooral in de staalbouw. Dragende staalconstructies, massaproducten of kwaliteitsonderdelen moeten vaak volledig traceerbaar zijn. De optie easy documentatie maakt het voor TransSteel mogelijk om lasgegevens uiterst eenvoudig vast te leggen.



Easy Documentation registratie van lasparameters

Easy Documentation registreert de volgende lasparameters:

- Stroombron ID
- Firmwareversie
- Serienummer
- Proces (Handmatig, Standaard, Puls, TIG, MMA)
- Stroom / spanning / draadsnelheid in de hoofdprocesfase ...



USB thumb drive export functie

Aan de achterzijde van het apparaat kan een USB-stick worden aangesloten (de stick wordt bij de optie Easy Documentation meegeleverd). De drive kan dan worden gebruikt om een CSV-bestand met lasgegevens te exporteren.



Lastoorts met optionele functies

Configureerbaar



MultiLock de gepatenteerde aansluiting

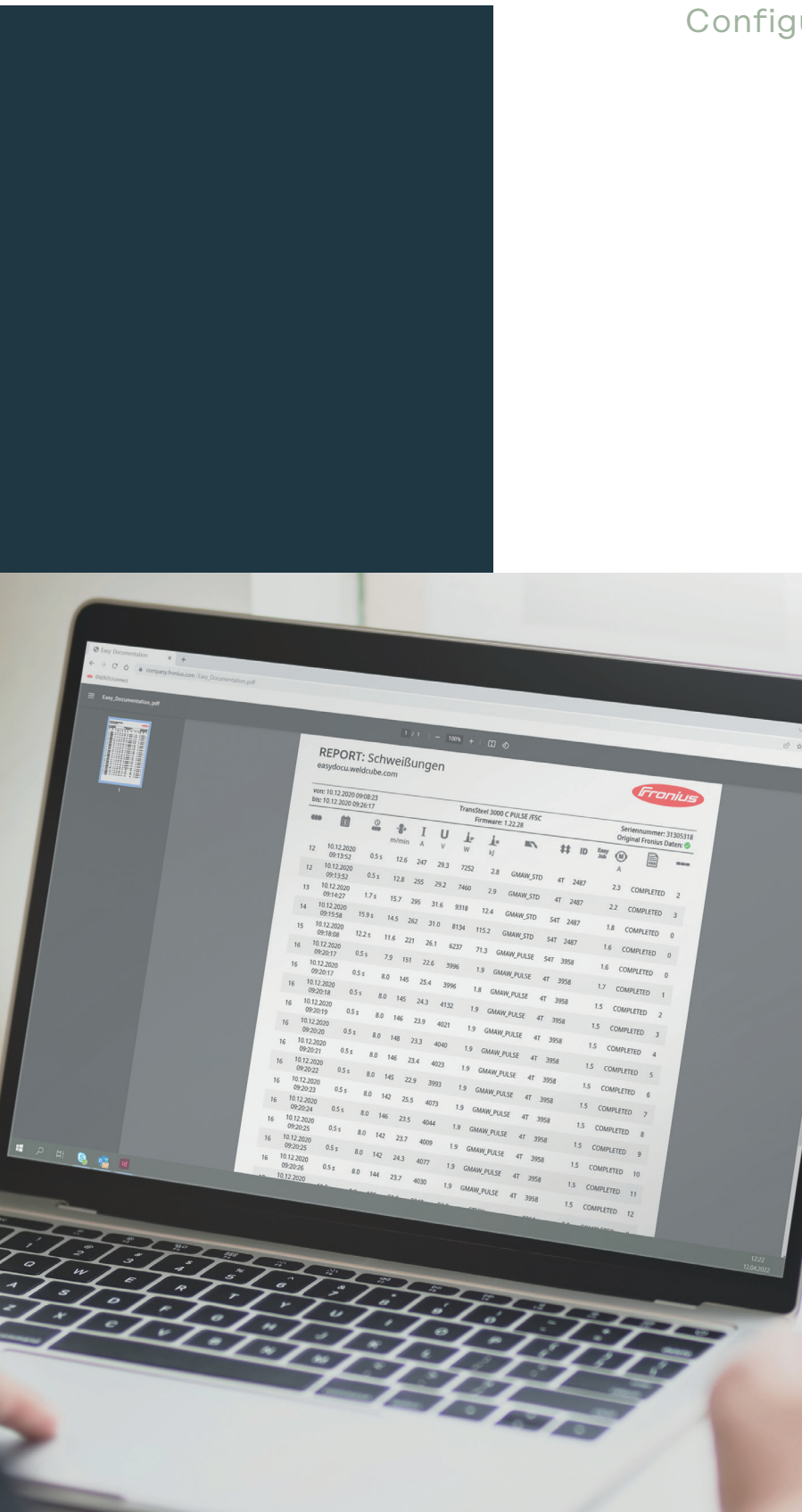
Met de gepatenteerde MultiLock-aansluiting kunt u de MIG/MAG-lastoorts* configureren afhankelijk van de taak. Door de ruime keuze aan zwanenhalzen in lengte en hoek kunnen zelfs moeilijk toegankelijke onderdelen probleemloos worden gelast. In geval van twijfel is het beste alternatief een flexibele zwanenhals.

*Standaard en Up/Down lastoorts.



FSC Fronius System Connector

De Fronius System Connector (FSC) is de centrale connector voor alle signalen en maakt het mogelijk om verschillende lastoortsen aan te sluiten.



Technische gegevens

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Primaire spanning	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Primaire afzekering (Traag)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%	-10 / +15%
Primaire tolerantie	15,67 kVA	13,18 kVA 12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA 15,96 kVA	28,36 kVA	23,08 kVA 22,49 kVA
Lasstroom Bereik						
MIG/MAG	10 – 350 A	10 – 350 A	10 – 400 A	10 – 400 A	10 – 500 A	10 – 500 A
Lasstroom MIG/MAG						
10min/40°C (104°F) 40% ED	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10min/40°C (104°F) 100% ED	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
open spanning	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
Lasspannings-bereik						
MIG/MAG	14,5 – 31,5 V	14,5 – 31,5 V	14,5 – 34 V	14,5 – 34 V	14,3 – 39 V	14,3 – 39 V
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Afmetingen l x b x h	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Gewicht	29 kg (63.5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	43,6 kg (96.1 lb)

Garantie verlengen

Registreer uw lasapparaat

om uw garantie te verlengen

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



Voor meer informatie

over TransSteel, ga naar

<https://www.fronius.com/transsteel>

EQIN B.V.
Fronius Importeur NL/B
Theemsweg 2
3197 KM Botlek Rotterdam
Nederland
Telefoon +31 (0)181 296666
info@eqin.eu
www.eqin.eu

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com